

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: o202-163/2

29.6.1977.god.

BEOGRAD, Mike Alasa 14, tel. 620-666

DD/NM

Na osnovu čl. 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Sl. list SFRJ", br. 13/76) direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: o202-163/1977

Službena oznaka: M-07-9

Naziv proizvođača: VEB Grosswagen "Nagema" Berlin

Naziv merila: Drumska vaga sa dometnim tegovima

1. Osnovne karakteristike

1.1. Most vage izradjen je od betona, kao dva mosta od po 10 m što ukupno iznosi 20 m (vidi nacrt fundamenta 85.32-Fu).

1.2. Podmosna konstrukcija sastoji se od četiri trougla poluge i dva komunikatora koji preko sistema poluga spajaju se sa mernom napravom (vidi nacrt oel).

1.3. U ormanu ispod merne naprave nalaze se tri poluge (vidi nacrt 21.85), pomoću kojih je omogućeno merenje na levom mostu, na desnom mostu i na oba mosta. Ukapčavanje raznih kombinacija vrši se pomoću ručice (3) prikazane na sl. 2, dok je spoljni izgled dat na sl. 1.

1.4. Merenje se vrši pomoću naprave sa dometnim tegovima (vidi nacrt 21.15) dok je spoljni izgled prikazan na nacrtu 21.85.

1.5. Pored mernog uređaja nalazi se i uređaj sa otiskivanjem podataka prikazan na nacrtu 21.25.

2. Natpisi i oznake

Na natpisnoj pločici moraju biti sledeći natpisi:

- "Vaga sa dometnim tegovima",
- "Opseg merenja od 1000 do 50000 kg",
- "Najmanji podeljak $d \hat{=} 10$ kg",
- "Službena oznaka M-07-9",
- "Klasa tačnosti III",
- "Broj sa godinom proizvodnje, tip i proizvođač".

3. Pregled i žigosanje

3.1. Prilikom pregleda vage pridržavati se ovog odobrenja, Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Sl.list SFRJ", br. 34/76) i Uputstva za ispitivanje pomoću skraćenog štafetnog postupka.

3.2. Žigovi prvog pregleda obezbeđuju od skidanje dometne tegove i stavljaju se na mestu za povremeni pregled, dok se pri povremenom pregledu žig stavlja samo na mestu za povremeni pregled.

PRILOG: Nacrti

1. 85.32-Fu

2. 001

3. 21.85

4. Sl.2

5. Sl.1

6. 21.85

7. 21.15

8. 21.25

DOSTAVLJENO:

- Svim organizacionim jedinicama
- Invest Import-u-Bograd
- Redakciji "Glasnika 3 x"
- Inspeksijskom odeljenju-ovde

POMOĆNIK DIREKTORA

Srdjan Spiridonović, dipl. ing.

KONTROLA MJERA I DOBROSOJENIH METALA

Br. 1125

31. 8. 1977 god.

RIJEKA